

Warszawa, dnia 24 stycznia 2018 r.

**Sprawa numer: BAK.WZP.26.5.2018.2**

Urząd Komunikacji Elektronicznej zaprasza do składania ofert na **odbiór oleju napędowego w ilości około 3 000 litrów oraz jego utylizację, czyszczenie zbiornika paliwa, zakup i dostawę oleju napędowego w ilości docelowej 3 000 litrów.**

**Przedmiot i cel zamówienia będącego przedmiotem niniejszego zaproszenia:**

- Odbiór oleju napędowego w ilości około 3 000 litrów oraz jego utylizacja. Wykonawca jest zobowiązany potwierdzić odbiór „Kartą Przekazania Odpadu” zgodnie ze wzorem określonym w ustawie o odpadach z dnia 14 grudnia 2012 r.
- Czyszczenie zbiornika paliwa.
- Zakup i dostawa oleju napędowego w ilości docelowej 3 000 litrów. Dostarczone paliwo musi spełniać wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 19 października 2005 r. w sprawie wymagań jakościowych dla paliw ciekłych (Dz. U. Nr 216, poz. 1825 z późn. zm.), być zgodne z normą PN-EN 590, nie zawierać biokomponentów oraz spełniać zalecenia norm paliw firmy Cummins. Celem udokumentowania, że dostarczany olej napędowy odpowiada powyższym wymaganiom zamawiający będzie żądał świadectwa jakości oleju. Zamawiający posiada zamontowany na terenie swojej siedziby zbiornik paliwa o pojemności 3 000 litrów.

**Urządzenie do którego przeznaczone będzie zakupione paliwo:**

Agregat Prądotwórczy – Diesel Powered Generating Sets C200 D5S 200kVa (160kW)  
Firma: Cummins Power Generation

**Dane techniczne oleju napędowego zalecane przez producenta agregatu:**

Własność	Warunki techniczne	
Lepkość (ASTM D445)  PN-EN ISO 3104	1,3 - 1,5 centystoksów (mm/s) przy 45°C (104°F)	Układ wtryskowy ma najlepszą sprawność, gdy paliwo ma odpowiednią lepkość. W przypadku układów paliwowych Cummins odpowiednie są paliwa, które spełniają wymagania <b>ASTM 1-D lub 2-D.</b>
Liczba cetanowa (ASTM D613)	Minimum 42 powyżej 0°C (32°F) Minimum 45 poniżej 0°C (32°F)	Liczba cetanowa jest miarą charakterystyki uruchamiania i nagrzewania danego paliwa. W zimną pogodę lub eksploatacji z dłuższymi niskimi obciążeniami pożądana jest wyższa liczba cetanowa.
Zawartość siarki (ASTM D129 lub 1552)	Nie może przekraczać 0,5 procent masy (patrz uwaga)	Oleje napędowe zawierają różne ilości różnych związków siarki, które podnoszą liczbę kwasową oleju. Praktyczną metodą neutralizacji wyższej zawartości kwasów z wyższej zawartości siarki jest częstsza wymiana oleju lub stosowanie oleju o wyższym TBN (TBN = 10 do 20) lub jedno i drugie.

		Stosowanie oleju wysokosiarkowego (powyżej 0,5 procent masy) powodować będzie tworzenie się siarczanu w gazie wydechowym w warunkach dużego i ciągłego obciążenia. Wysokosiarkowy olej skracać będzie również żywotność niektórych elementów układu wydechowego, łącznie z katalizatorem
Aktywna siarka (ASTM D130)  PN-EN ISO 2160	Szybkość korozji na pasku miedzi nie może przekraczać wartości nr 2, po trzech godzinach w temp 50°C (122°F)	Niektóre związki siarki w paliwie działają aktywnie pod względem korozji. Paliwa z klasyfikacją szybkości korozji trzy lub powyżej mogą powodować problemy korozyjne.
Woda i osady (ASTM D1796)	Nie mogą przekraczać 0,05 objętości	Woda i cząstki stałe w paliwie generalnie klasyfikuje się, jako woda i osad. Dobrą praktyką jest filtrowanie paliwa przy doprowadzaniu go do zbiornika paliwowego. Wskutek „oddychania” zbiornika spowodowanego zmianami temperatury, więcej pary wodnej skrapla się w zbiornikach wypełnionych częściowo. Wkłady filtrów, sitka paliwowe w pompie paliwowej i połączeniach wlotowych paliwa na wtryskiwaczach należy czyścić lub wymieniać, gdy tylko się zabrudzą. Przy używaniu złego lub brudnego paliwa sitka i filtry będą się zapychać i będą wymagać częstszej wymiany.
Pozostałość koksowa (Ramsbottom, ASTM D254 lub Conradson ASTM D189)	Nie może przekraczać 0,35 procent masy na 10 procentową pozostałość objętości	Tendencję oleju napędowego lub tworzenia w silniku koksu węglowego (nagaru) można określić przez określenie pozostałości węgla w paliwie wg metody Ramsbottom lub Conradson, po odparowaniu 90% paliwa
Gęstość (ASTM D287)  PN-EN ISO12185	Ciężar API 42-30 stopni przy 60°F (0,816 - 0,876 g/cm <sup>3</sup> przy 15°C)	Ciężkość API jest wskazaniem wysokiej energetyczności paliwa. Paliwo o dużej gęstości (niska ciężkość API) posiada więcej BTU (Bryt. jedn. ciepła) na galon, niż paliwo o niskiej gęstości (wyszą ciężkość API). W jednakowych warunkach pracy, paliwo o wyższej gęstości będzie ekonomiczniejsze niż paliwo o niskiej gęstości.
Temperatura mętnienia (ASTM D97)  PN-EN ISO 3016	6°C (10°F) poniżej przewidywanej dla paliwa najniższej temperatury otoczenia	Temperatura mętnienia paliwa jest temperaturą, przy której pojawiają się pierwsze kryształy wosku parafinowego. Kryształy te można wykryć przez zmętnienie paliwa. Powodować one będą zapychanie się filtru.
Popiół (ASTM D482)	Nie może przekraczać 0,02 procent masy (0,05 procent	Mała ilość niepalnego lub metalicznego materiału w prawie wszystkich produktach

PN-EN ISO 6245	przy mieszance z olejem smarującym)	naftowych nazywa się powszechnie popiołem
Destylacja (ASTM D86) PN-ISO 3733	Krzywa destylacji musi być łagodna i ciągła	Przynajmniej 90 procent paliwa musi odparować w temperaturze poniżej 360°C (680°F). Całe paliwo musi odparować w temp. Poniżej 385°C (725°F).
Liczba kwasowa (ASTM D664) PN/C-04049 PN-ISO 6619	Nie może przekraczać 0,1 Mg KOH na 100ml	Stosowanie paliwa o wyższych liczbach kwasowych może doprowadzić do wyższych poziomów zużycia. Całkowitą liczbę kwasową zamieszczono w ASTM D664.
Smarowność	3100 gram lub powyżej, mierzone wg próby zacierania BOCLE armii USA lub średnica zużycia (WSD) poniżej 0,45 mm przy 60°C (WSD poniżej 0,38 mm przy 25°C) pomiar metodą HFRR	Smarowność jest zdolnością cieczy do zapewniania hydrodynamicznego i/lub półsuchego smarowania celem zapobiegania zużyciu się ruchomych części.
UWAGA: Przepisy federalne lub lokalne mogą wymagać niższej zawartości siarki, niż zaleca to powyższa tabela. Przed wyborem paliwa dla danego zastosowania, sprawdzić wszystkie obowiązujące przepisy		

#### Miejsce realizacji zlecenia:

CPD PLI CBD w Siemianowicach Śląskich  
ul. W. Wróblewskiego 75  
41-106 Siemianowice Śląskie

#### Wymagania dodatkowe:

- 1) W terminie 7 dni przed przystąpieniem do prac Wykonawca uzgodni z Zamawiającym szczegółowy plan działania (prac) zawierający kolejności działań (prac), orientacyjny czas ich trwania, osoby wykonujące dane czynności, informację o koniecznym zakresie wsparcia i zaangażowania ze strony Zamawiającego.
- 2) W celu zapewnienia ciągłości działania Wykonawca na czas trwania czynności wymienionych w umowie zapewni tymczasowy dodatkowy zbiornik paliwa oraz dokona jego połączenia z agregatem.
- 3) Wykonawca wykona zobowiązanie wynikające z umowy zgodnie z obowiązującymi przepisami ppoż oraz BHP.
- 4) Podczas wykonywania przedmiotu umowy, za zapewnienie bezpieczeństwa pożarowego odpowiada Wykonawca.
- 5) Prace będą mogły być przeprowadzone w piątek po godzinie 16, sobotą i niedzielą. Ewentualnie w inne dni wolne od pracy.

### **Informacje dodatkowe:**

- 1) Jeżeli w postępowaniu wpłyną dwie lub więcej ofert z jednakową ceną, Zamawiający może poprosić o złożenie ofert dodatkowych, przy czym nie mogą one zawierać kwot wyższych od kwot zawartych w ofertach pierwotnych.
- 2) Wykonawca pozostaje związany ofertą przez 45 dni od dnia złożenia.
- 3) Zamawiający zastrzega sobie możliwość przesyłania dodatkowych pytań do ofert oraz wezwania Wykonawców do uzupełnienia złożonych ofert.
- 4) Zamawiający zastrzega sobie możliwość poprawienia omyłek rachunkowych w ofertach Wykonawców. Jeżeli wartość brutto nie będzie odpowiadała wartości netto powiększonej o wartość należnego podatku, Zamawiający przyjmie, że prawidłowo podano cenę brutto.
- 5) W przypadku gdy w formularzu ofertowym Wykonawca poda różne ceny ofertowe liczbą i słownie, Zamawiający przyjmie, że cenę ofertową stanowi niższa z podanych cen.
- 6) Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od wyboru oferty bez podania przyczyny. Z tego tytułu Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie ani odszkodowanie, w szczególności z tytułu przygotowania oferty.
- 7) Zamawiający zastrzega sobie prawo do negocjacji z wybranym Wykonawcą postanowień umowy.
- 8) Z Wykonawcą, który złoży najkorzystniejszą ofertę zostanie zawarta umowa na realizację przedmiotu niniejszego zaproszenia do składania ofert. Umowa będzie zawierała zapisy o karach umownych.
- 9) Osobą upoważnioną do kontaktów ze strony Zamawiającego jest **Pan Paweł Świąder**, tel. 32 602 80 30, e-mail: [pawel.swiader@uke.gov.pl](mailto:pawel.swiader@uke.gov.pl) lub **Pan Grzegorz Werner**, tel. 22 53 49 574, e-mail: [grzegorz.werner@uke.gov.pl](mailto:grzegorz.werner@uke.gov.pl).
- 10) Ofertę w formie skanu formularza ofertowego, stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego zaproszenia, należy przesłać do Urzędu Komunikacji Elektronicznej, drogą elektroniczną na adres: [plicbd@uke.gov.pl](mailto:plicbd@uke.gov.pl) do dnia 09 lutego 2018 r. do godziny 15:00.